



## Serviceprotokoll – LPG anlegg

**Kunde navn: Kurland Fotball**

**Kontaktperson/mail:** [klubbhuset@kurlandfk.no](mailto:klubbhuset@kurlandfk.no)

**Gassansvarlig/mail:**

### **Innhold**

Tank  
Reguleringsstasjon  
Fordamper

Etter utført service på Deres LPG-anlegg oversendes protokoll over kontroller og tiltak. Protokollen og brukstillatelse skal oppbevares på arbeidsstedet.

Service utført av: Trond Ruud

Mobilnummer: 95744778

Servicedato: 27.11.2014



## Serviceprotokoll – LPG anlegg

### Tank

Produsent	Bagum X 2 stk
Produksjonsnummer	47060/47061
Produksjonsår	2006
Volum	9000 liter
Arbeidstrykk	15,6 bar

### Kontroll

Servicedato	27.11.2014
Neste service	2015
Siste 10-års revisjon	2006
Neste 20-års revisjon tank <13m <sup>3</sup>	2026 - Senest
Neste 12-års revisjon >13m <sup>3</sup>	

### Sikkerhetsventiler

Sikkerhetsventil, type/fabrikat-dimensjon	SRG 485
Antall	2
Sist byttet	2006

*Det er utført kontroll med hensyn til korrosjon, tetthet og funksjon på tank og armatur. Drenering er utført. Nivå-, trykk- og temperaturmålerens funksjon og innstillingsverdier er kontrollert. Bytte av sikkerhetsventiler er utført iht. ovenstående. Tankområdet, fundament og merking/skilter er kontrollert. Utover eventuelle tillegg eller avvik, som det gjøres rede for nedenfor, har tankanlegget ingen anmerkninger.*

Andre opplysninger og anmerkninger:

- Merking av tankene mangler fortsatt!!
- Anode måling. SP 1670/1250. Tanken er koblet sammen i væskefase.
- Avisoleringsflens sitter ved fordamper.



## Serviceprotokoll – LPG anlegg

### Reguleringsstasjon

Kapasitet	100kg/h
Produsent	Müller 160
Type	817
Antall	1
Innstilt trykk	1,1 bar
Siste overhaling	2006
Neste overhaling	2016

### Høytrykksavstengning (SAV)

Produsent	Muller
Type	865
Antall	1
Siste overhaling	2006
Neste overhaling	2016
Innstilt stengetrykk	1,7 bar

### Avsikring (SBV)

Produsent	Muller
Type	Integrert
Antall	1
Siste overhaling	2006
Neste overhaling	2016
Innstilt åpningstrykk	2,0 bar

*Det er utført kontroll med hensyn til korrosjon, tetthet og funksjon på trykkregulatoren og armatur. Trykkregulatorens og evt. høytrykksavstegningen og lekkasjestrømningsventilens drift-, stignings- respektive åpningstrykk er kontrollert. Gummidelenes tilstand er vurdert. Drenering er utført. Trykkregulatorens funksjon er kontrollert. Installasjonen, impuls-, luften, og utblåsningsledninger samt merking/skilt er kontrollert. Utover eventuelle tillegg eller avvik, som det gjøres rede for nedenfor, har trykkreguleringsutstyret ingen anmerkninger.*

Andre opplysninger og anmerkninger:

- Trykk 1 bar
- SAV ca. 2 bar OK holder tett.



## Serviceprotokoll – LPG anlegg

### **Fordamper**

Produsent	Kosan
Produksjonsnummer	Kt96/1970
Produksjonsår	14.10.2003
Kapasitet	100 kg/h
Arbeidstrykk	16 bar

### **Kontroll**

Siste periodisk kontroll (5-års kontroll)	
Neste periodisk kontroll (5-års kontroll)	

### **Sikkerhetsventiler**

Sikkerhetsventil, type/fabrikat-dimensjon	Rego 3129
Antall	2
Sist byttet	2006

*Det er utført kontroll med hensyn til korrosjon, tetthet og funksjon på LPG- fordamperen og armatur. På LPG-fordampere med separat varmekilde og varmekrets er disse også kontrollert. Drenering er utført. Nivå-, trykk- og temperaturmålerens funksjon og innstillingsverdier er kontrollert. Funksjoner for blokkering av propan ved lav temperatur eller høyt væsknivå er kontrollert. Fordamperstedet og merking/skilter er kontrollert. Utover eventuelle tillegg eller avvik, som det gjøres rede for nedenfor, har fordamperanlegget ingen anmerkninger.*

Andre opplysninger og anmerkninger:

- Frostvæske holder -40
- Termostat og magnetventil testet OK. 65C/40C grader på termostat.
- Drennert oljeutskiller.